

■ **Vertriebsbüros**

Baden-Württemberg ■ Hessen/Rheinland-Pfalz
Nordbayern ■ Südbayern ■ Ostdeutschland ■ Österreich

Technisches Datenblatt

Der Inhalt des Datenblattes wurde vom Hersteller übernommen.

■ **WEIDINGER GmbH**

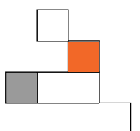
Ringstraße 17
82223 Eichenau
Deutschland

■ **Geschäftsführer**

Pius Essig und Ruedi Ryser
HRB 60470 München
USt-IdNr.: DE 811262551

■ **Kontakt**

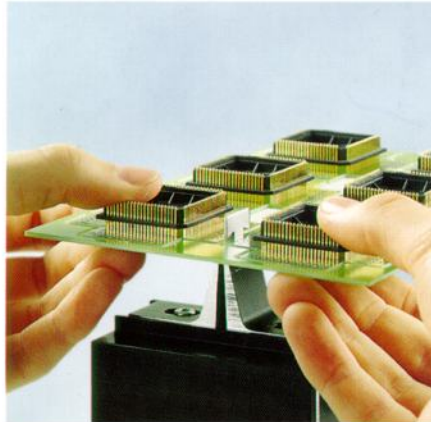
Telefon: +49 (0)8141 / 36 36 - 0
Telefax: +49 (0)8141 / 36 36 - 155
info@weidinger.eu ■ www.weidinger.eu



Sichere Handhabung

Die Nutzenleiterplatte wird in der Fräsnut über das Messer auf die Matrice gesetzt. Der Steg wird unter das Stanzmesser geschoben.

Durch Betätigung des Fußschalters wird der Steg ausgestanzt und im Aufnahmeblock gesammelt.



Messer

Die Messer sind aus Spezialstahl gefertigt. Jede Ausführung ist in fünf Standardbreiten lieferbar. Damit das Messer in der Leiterplatte nicht verklemmt, sollte es mindestens 0,15 mm schmäler als der Frässlitz sein. Zwischengrößen fertigen wir nach Ihren Angaben.

Mit dem T-Messer werden Stege rechts und links am Rand ausgestanzt. Das Drehen der Leiterplatte entfällt.



Das L-Messer wird bei kleinen Stegabständen eingesetzt.

Technische Daten

Trennprinzip	Stanzmesser
Leiterplattendicke	max. 2,5 mm
Luftanschluss	1/4"-Kupplungsdose
Betriebsdruck	typisch 4 bar
Betriebstemperatur	15 - 30° C
Lager-/Transporttemperatur	-20 - 50° C
Luftfeuchte nicht kondensierend	10 - 85%
Gewicht	2,7 kg
Maße H x B x T	170 x 220 x 255 mm

Die Geräte entsprechen den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinien.

Technische Änderungen vorbehalten.

Zubehör/ Ersatzteile		Fräsnutbreite empfohlene Messerdicke Messertlänge Schnittlänge Bauteiltiefe Lötseite							Stegbreite
Artikel-Nr.	Benennung	A	B	C	D	E	F	G	
8932137	Messer 1,5 T	≥1,5	1,35	17,2	4,7	>19,0	>19,0	3,0	
8932138	Messer 2,0 T	≥2,0	1,85	17,2	5,2	>19,0	>19,0	3,0	
8932191	Messer 2,4 T	≥2,4	2,25	18,0	5,7	>19,0	>19,0	3,0	
8932139	Messer 2,5 T	≥2,5	2,35	18,0	5,7	>19,0	>19,0	3,0	
8932144	Messer 3,0 T	≥3,0	2,85	18,0	5,7	>19,0	>19,0	2,5	
8932122	Messer 1,5 L	≥1,5	1,35	12,0	4,7	>15,0	>13,0	3,0	
8932123	Messer 2,0 L	≥2,0	1,85	12,0	5,2	>15,0	>13,0	3,0	
8932141	Messer 2,4 L	≥2,4	2,25	12,0	5,7	>15,0	>13,0	3,0	
8932124	Messer 2,5 L	≥2,5	2,35	12,0	5,7	>15,0	>13,0	3,0	
8932125	Messer 3,0 L	≥3,0	2,85	12,0	5,7	>15,0	>13,0	2,5	

