

■ **Vertriebsbüros**

Baden-Württemberg ■ Hessen/Rheinland-Pfalz
Nordbayern ■ Südbayern ■ Ostdeutschland ■ Österreich

Technisches Datenblatt

Der Inhalt des Datenblattes wurde vom Hersteller übernommen.

■ **WEIDINGER GmbH**

Ringstraße 17
82223 Eichenau
Deutschland

■ **Geschäftsführer**

Pius Essig und Ruedi Ryser
HRB 60470 München
USt-IdNr.: DE 811262551

■ **Kontakt**

Telefon: +49 (0)8141 / 36 36 - 0
Telefax: +49 (0)8141 / 36 36 - 155
info@weidinger.eu ■ www.weidinger.eu



Technisches Datenblatt

CRAMOLIN SPRÜHFLON

Art.-Nr. 113

Beschaffenheit:	weißlich
Geruch:	nach Lösungsmittel
Dichte Aerosol bei 25° C: [g/cm ³]	0,72
Dichte Film bei 25° C: [g/cm ³]	2,1
Temperaturbeständigkeit: [° C]	bis + 260
Reibungskoeffizient: (Hartholz auf Hartholz)	ca. 0,1
Härte bei 25° C (Nadelpenetration ASTM D 1321-57T)	0,5 mm

Allgemeines

SPRÜHFLON ist ein hochwertiges Suspensionsspray auf PTFE-Basis (Polytetrafluorethylen). Es gewährleistet fettfreie und saubere Gleit- und Trenneigenschaften überall dort wo höchste Ansprüche an Schmiermittel gestellt werden, jedoch öl- und silikonfrei gearbeitet werden muß. Es bietet einen niederen Reibungskoeffizienten, ist antiadhäsiv bei klebrigen Stoffen und allen Materialien einsetzbar. **SPRÜHFLON** ist beständig innerhalb eines breiten Temperaturspektrums von -100 bis + 260° C, chemikalienresistent, elektrisch isolierend und ermöglicht ein sauberes Arbeiten.

Anwendungsgebiete

Überall dort wo fettfreie, saubere Gleit- und Trenneigenschaften gefordert werden. Ideal als Ersatz von Graphit und Molybdändisulfid dort wo starke Verfärbungen stören. Als Gleitmittel in der E-Technik bei Verdrahtungsarbeiten bzw. als Trockenschmiermittel für elektronische Bauteile. Als Trennmittel bei der Kunststoffverarbeitung bei der Vakuumverformung, für

Vulkanisierformen und für Spritzguß- und Pressformen. Auch zur Schmierung von Kunststoffen, Glas, Metall und Holz gegeneinander. Darüberhinaus ist **SPRÜHFLO**N auch zur Schmierung von Türen, Schlössern, Fahrradketten und Gleitrollen geeignet.

Anwendung

SPRÜHFLON auf die zu behandelnden sauberen Stellen aufsprühen und trocknen lassen. (Lösemittelverdunnung ca. 20 min, Aushärtung ca. 1h Bei schwierigen Trenn- und Schmierproblemen Anwendung mehrmals wiederholen.

Anmerkung

Die in diesem Informationsblatt genannten Daten werden als zuverlässig erachtet. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeit, da diese nicht in unserem Einfluß stehen. Änderungen die der Verbesserung dienen behalten wir uns vor.

Weitere Auskünfte erhalten Sie von: **Morgan**

Chemische Produkte GmbH
Mühlacker Str. 149
75417 Mühlacker
Tel. 07041/96340
Fax. 07041/963429