

## ■ Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 2003 NC ist ein lösemittelbasiertes no clean Flussmittel zum Einsatz beim Wellenlöten. ELFLUX 2003 NC ist feststoffarm und halogenidfrei. ELFLUX 2003 NC besitzt einen geringen Kolophoniumanteil, der im Vergleich zu anderen harzfreien Flussmitteln eine größere Zuverlässigkeit der Flussmittelrückstände bewirkt.

Verdüner 200 wird als Lösemittel zur Regulierung der Dichte von ELFLUX 2003 NC eingesetzt.

Die Rückstände auf der Platine sind nicht klebrig. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich.

ELFLUX 2003 NC verbessert das Lötergebnis und minimiert die Bildung von Lotbrücken und Kurzschlüssen. Die nicht korrosiven und nicht leitenden Rückstände erfüllen die Anforderung nach Bellcore TR-NWT-000078.

## ■ Anwendungsbereich

ELFLUX 2003 NC wurde speziell für OSP-Oberflächen entwickelt, zeigt aber auch auf chemisch Zinn oder vorverzinnten Oberflächen sehr gute Lötergebnisse. ELFLUX 2003 NC kann sowohl für den Automobilbereich als auch im Telekom Bereich eingesetzt werden.

## ■ Klassifizierung

ELFLUX 2003 NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und nach IPC ANSI/J-STD-004 als ORL0.

## ■ Technische Spezifikation

	ELFLUX 2003 NC	Verdüner 200
Aussehen	Klare, leicht gelbe Flüssigkeit	Klare, farblose Flüssigkeit
Geruch	Mild, alkoholisch	Mild, alkoholisch
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ] (20 °C)	0,798 ± 0,003	0,785 ± 0,003
Feststoffgehalt [%] (Nach IPC-TM-650 2.3.34)	5,2	kein
VOC-Gehalt [%]	> 90, lösemittelbasiert	100, Lösemittel
Säurezahl [mg KOH/g Flux]	24,5 ± 2	keine
Halogenidgehalt [%]	kein	kein
Flammpunkt [°C]	12	12
Zündtemperatur [°C]	399	399
empfohlener Verdünner	Verdüner 200	

## ■ Anwendung

ELFLUX 2003 NC kann durch Schäumen oder Sprühen aufgetragen werden. Die Schaumkrone ist stabil und feinporig. Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt bei 90 -115 °C gemessen auf der Oberseite der Platine. Für bleifreie Lötprozesse kann die Vorheiztemperatur um 20-30 °C erhöht werden, ohne dass die Wirksamkeit der Aktivatoren wesentlich nachlässt.

## ■ Prozessüberwachung

Die Überwachung des Feststoffgehalts ist sehr wichtig, um gleich bleibend gute Lötergebnisse zu erzielen. Dies geschieht am genauesten mit chemischer Titration. Bei manueller Kontrolle mit Aräometer oder mittels automatischer Dichteregulierung können wegen Wasseraufnahme Fehler auftreten.

#### ■ Verpackung / Gebinde

ELFLUX 2003 NC ist in Kanistern zu 10 L / 20 L erhältlich  
Verdüner 200 ist in Kanistern zu 10 L / 20 L erhältlich

#### ■ Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 2003 NC ist ein no-clean Flussmittel. Ein Entfernen der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

#### ■ Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 2003 NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.  
Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem Material Sicherheitsdatenblatt

#### ■ Lagerung

ELFLUX 2003 NC ist leichtentzündlich. Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen zu lagern.  
Empfohlene Lagertemperatur: 5 - 25 °C.

#### ■ Haltbarkeit

ELFLUX 2003 NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.