

HIGHLIGHTS

- **Höchste Aktivität der 1000er Flussmittel**
- **Geringste Rückstände**
- **Hohe Sicherheit vor Korrosion und Elektromigration – No Clean**

■ Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 1025 NC ist ein lösemittelbasiertes, halogen- und halogenidfreies, organisches no clean Flussmittel zum Einsatz im Wellenlöten. ELFLUX 1025 NC ist feststoffarm und harzfrei, die Platinen sind nicht klebrig und rückstandsfrei. Elektrisches Testen mittels In-circuit Test ist problemlos möglich. Die Lötstellen sind rückstandsarm, eine Reinigung ist nicht erforderlich. Mit ELFLUX 1025 NC werden, bedingt durch den geringen Feststoffanteil, hohe Oberflächenwiderstandswerte erzielt.

■ Anwendungsbereich

SMD-Technologie allgemein

■ Klassifizierung

ELFLUX 1025 NC ist klassifiziert nach DIN EN 61190-1-1 und IPC ANSI/J-STD-004 als ORL0.

■ Technische Spezifikation

	ELFLUX 1025 NC	Verdünner 200
Aussehen	Klare, farblose Flüssigkeit	Klare, farblose Flüssigkeit
Geruch	Mild alkoholisch	Mild alkoholisch
Dichte [g/cm ³] (20 °C)	0,811 ± 0,005	0,785 ± 0,003
Feststoffgehalt [%] (gem. IPC-TM-650 2.3.34)	2,4	Kein
VOC Gehalt [%]	< 90, lösemittelbasiert	100, Lösemittel
Säurezahl [mg KOH/g Flux]	21 ± 2	< 1
Halogenidgehalt [%]	Kein	Kein
Flammpunkt [°C]	12	12
pH-Wert (20 °C)	4-5	Neutral
Empfohlener Verdünner	Verdünner Elsold 200	

■ Anwendung

ELFLUX 1025 NC kann durch Sprühen (Ultraschall/Luft) aufgetragen werden. Mit ELFLUX 1025 NC werden unter Luft- oder Stickstoffatmosphäre gleich bleibend gute Ergebnisse erzielt. Bei der Wahl der Prozessparameter sind die Richtlinien des Anlagenherstellers und die Erfordernisse der Baugruppen zu beachten. Die optimale Vorheizung für viele Leiterplatten liegt zwischen 110–140 °C gemessen an der Leiterplatten-Unterseite.

■ Prozesskontrolle

Die Überwachung des Feststoffgehalts insbesondere beim Gebrauch als Schaumflussmittel ist sehr wichtig, um gleich bleibend gute Lötgergebnisse zu erzielen. Sie kann per chemischer Titration erfolgen. Automatische Dichteregulierung kann aufgrund von Wasseraufnahme des Flussmittels zu Fehlern führen. Bei Verarbeitung als Sprühflussmittel aus geschlossenen Systemen ist eine Kontrolle der Dichte oder Säurezahl in der Regel nicht notwendig.

■ Reinigung

Reinigung der Platine: ELFLUX 1025 NC ist ein no clean-Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich.

■ Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 1025 NC ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten.
Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften entnehmen Sie bitte dem Material Sicherheitsdatenblatt.

■ Verpackung / Gebinde

ELFLUX 1025 NC ist in Kanistern zu 20 L erhältlich.

■ Lagerung

ELFLUX 1025 NC ist brennbar. Es ist in sicherer Entfernung von Zündquellen zu lagern.
Lagertemperatur: 5-25 °C

■ Haltbarkeit

ELFLUX 1025 NC ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.