

AD Base 1 Oracle – German

Last Updated on 01.12.2021



Eine 2in1-Lösung, die mit jeder Spannung weltweit funktioniert und durch Platzieren des Lasergravierers auf dem Gerät als Arbeitsstation dient.

Das Advantage Base 1 Oracle wurde so entwickelt, dass zahlreiche Lasergravierer unterschiedlicher Hersteller auf das Absaugegerät passen, welches effektiv als Arbeitsstation dient. Alle Base-Geräte der Reihe verfügen für eine kompakte Installation über einen optionalen integrierten Kompressor. Durch die „Easi-seal“-Filteranbringung von BOFA geht der Filterwechsel einfach, rasch und sicher vonstatten.

Die revolutionäre Turbine für automatische Spannungserkennung passt sich automatisch an den Betrieb bei jeder Spannung weltweit an, während die Gegenstrom-Filtertechnologie die Filterleistung verbessert und eine längere Lebensdauer des Filters gewährleistet.

Über die automatische Flusskontrolle kann der Benutzer den korrekten Luftfluss voreinstellen, was die Geräuschbelastung reduziert und sowohl den kombinierten Filter als auch den patentierten DeepPleat-DUO-Vorfilter schützt.

Technologie



DeepPleat-DUO-Vorfilter



HEPA-Filter



Technologie für
automatische
Flusskontrolle
(Automatic Flow
Control, AFC)



Gegenstromtechnologie
(Reverse Flow Air, RFA)



Fortschrittliche
Kohlefiltertechnologie
(Advanced Carbon
Filter, ACF)



Mehrspannungssensoreinheit
(Multi Voltage Sensing, MVS)



Patenterte
Technologie



ProTECT Serviceplan



SureCHECK-Qualitätsstandard

Wichtige Funktionen des AD Base Oracle 1

Contact BOFA at <https://bofainternational.com/en/contact/>
<https://bofainternational.com/en/portal/datasheets/ad-base-1-oracle-german/>

Automatische Spannungserkennung (100 – 240 V) für den weltweiten Einsatz

Standardmäßig

DeepPleat-DUO-Vorfilter

Standardmäßig

Kombinierter HEPA-/Gasfilter

Standardmäßig

„Easi-seal“-Filteranbringung

Standardmäßig

Geringe Geräuschbelastigung

Standardmäßig

Integrierter Kompressor

Optional

Signal für Filterwechsel/Systemstörung

Optional

Automatische Flusskontrolle

Standardmäßig

Fortschrittliche Kohlefiltertechnologie

Standardmäßig

Gegenstrom

Standardmäßig

Geringer Platzbedarf

Standardmäßig

FOV-Gassensor (flüchtige organische Verbindungen)

Optional

Schnittstelle für externen Stopp/Start

Optional

Technische Daten

1. Geräte-/Filterzustandsanzeige – automatische Flusskontrolle

2. Ein/Aus-Schalter

3. Standby-Taste

4. Netzkabelanschluss

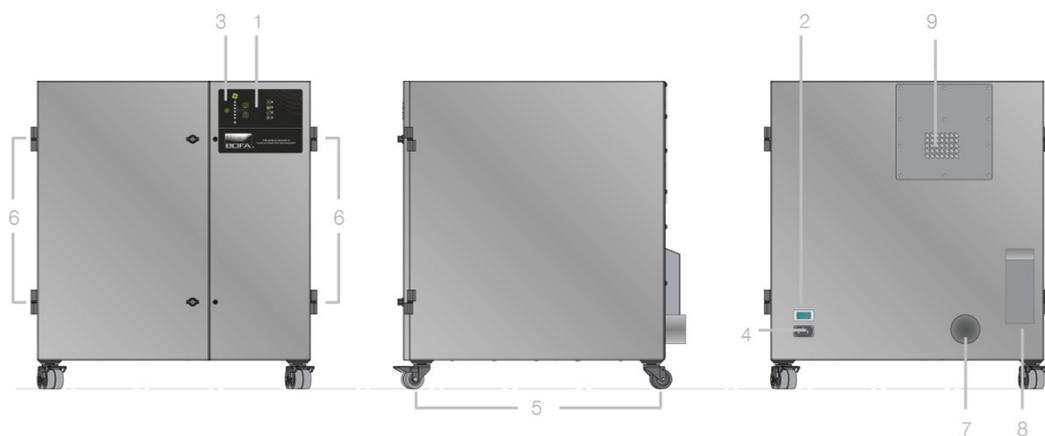
5. Rollen

6. Türscharniere

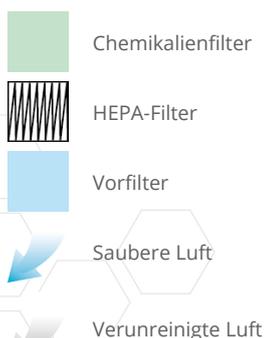
7. Schlaucheingangsanschluss – 75 mm

8. Abluftauslass

9. Motorkühlungseinlass

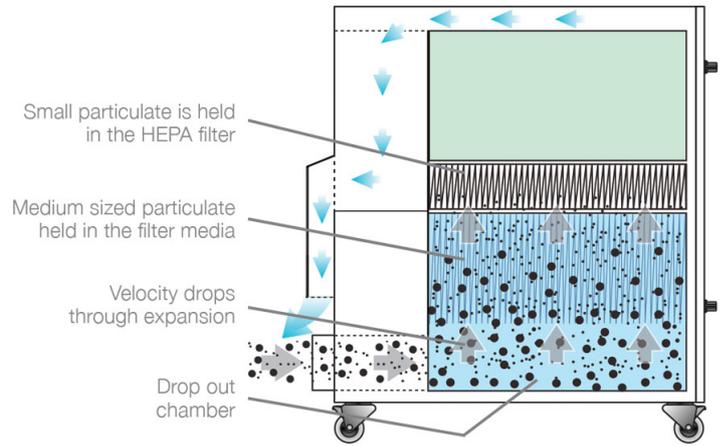


Luftfluss durch die Filter





Partikel



Technische Daten

	90-257V
Abmessungen (H x B x T)	790 x 735 x 740 mm (31,10 x 28,94 x 29,13")
Gehäusekonstruktion	Pulverbeschichteter Baustahl
Luftfluss/Luftdruck	380 m ³ /h – 96 mbar (223 cfm – 96 mbar)
Elektrische Daten	100 – 240 V einphasig, 50/60 Hz, Vollaststrom: 12,5 A/1,1 kW
Geräuschpegel	< 64 dBA (bei typischer Betriebsgeschwindigkeit)
Gewicht	86 kg (189 lbs)
Zulassungen	UKCA und CE

Technische Daten des DeepPleat-DUO-Vorfilters

Oberfläche	Ca. 12 m ² (129,12 ft ²)
Filtermedium	Borosilikat
Filtermedienaufbau	Faltenaufbau mit geklebten Zwischenstücken
Filtergehäuse	Zintec-Baustahl
Filtereffizienz	95 % bei 0,9 µm
Einlassgröße	75 mm (0,24 ft)
Größe der Ausfallkammer	16,2 l
Faltengröße des Filtermediums	200 mm (0,65 ft)

Technische Daten des kombinierten Filters

HEPA-Filtermedium	Borosilikat
HEPA-Filtermedienaufbau	Maxifaltenaufbau mit geklebten Zwischenstücken
Filtergehäuse	Zintec-Baustahl
Behandelte Aktivkohle	15 kgs (33 lbs)
Filtereffizienz	99,997 % bei 0,3 µm

Teilenummern



Teilenummern					
Modell	Elektrische Spannung	Teilenr.	24 V Stopp/Start	Signal für Filterwechsel/Systemstörung	FOV-Überwachung
AD Base 1 Oracle Pulverbeschichtet	90V - 257V	L5144	A2001	A2002	A2003
AD Base 1 Oracle Mit Kompressor, pulverbeschichtet	230V	L5142	A2001	A2002	A2003

Ersatzfilter		
Modell	DeepPleat-DUO-Vorfilter	Kombinierter Filter
AD Base 1 Oracle	A1030156	A1030155

Datasheet correct at time of publishing.

Where applicable, the carbon used in BOFA units is capable of removing a wide range of VOCs, however it is the responsibility of the user to ensure the carbon is suitable for their application. For specific applications, please contact us for details.

Important Notice: *Many factors beyond the control of BOFA can affect the use and performance of BOFA products in a particular application, including the conditions under which the product is used. Since these factors are uniquely within the user's knowledge and control, it is essential the user evaluate the products to determine whether the product is fit for the particular purpose and suitable for the user's application. All products, product specifications, availability and data are subject to change without notice, and may vary by region or country.*

Think before you print! Please consider the environment before printing this document.

